**Экзаменационный ТЕСТ**

**«Основы слесарного дела» гр.ЭСХ 19-1**

**1.Разметка это операция по-------**
а) нанесению линий и точек на заготовку, предназначенную для обработки;
б) снятию с заготовки слоя металла;
в) нанесению на деталь защитного слоя;
г) удалению с детали заусенцев.
**2. Назвать виды разметки:**а) прямая и угловая;
б) плоскостная и пространственная;
в)  базовая;
г)  круговая, квадратная и параллельная.
**3. Назвать инструмент, применяемый при разметке:**а) напильник, надфиль, рашпиль;
б) сверло, зенкер, зенковка, цековка;
в) труборез, слесарная ножовка, ножницы;
г) чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль.
**4. Накернивание это операция по ------------**
а)  нанесению точек-углублений на поверхности детали;
б) удалению заусенцев с поверхности детали;
в) распиливанию квадратного отверстия;
г)  выпрямлению покоробленного металла.
**5. Инструмент, применяемый при рубке металла:**а)  метчик, плашка, клупп;
б) кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка;
в) слесарная ножовка, труборез, ножницы по металлу;
г)  слесарное зубило, крейцмейсель, канавочник, молоток.
**6. Правка металла это операция по---------**

а) выправлению изогнутого или покоробленного металла, подвергаются только пластичные материалы;
б) образованию цилиндрического отверстия в сплошном материале;
в) образованию резьбовой поверхности на стержне;
г)  удалению слоя металла с заготовки с целью придания нужной формы и размеров.
**7. Выбрать правильный ответ. Назовите инструменты и приспособления, применяемые при правке металла:**а) параллельные тиски, стуловые тиски, струбцины;
б) натяжка, обжимка, поддержка, чекан;
в) правильная плита, рихтовальная бабка, киянка, молоток, гладилка;
г)  кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка.
8**. Резка металла это операция------**а)  связанная с разделением материалов на части с помощью режущего инструмента;
б)  нанесению разметочных линий на поверхность заготовки;
в)  по образованию резьбовой поверхности внутри отверстия;
г)  по образованию резьбы на поверхности металлического стержня.
**9. Назовите ручной инструмент для резке металла:**а) зубило, крейцмейсель, канавочник;
б) слесарная ножовка, ручные ножницы, труборез;
в) гладилка, киянка, кувалда;
г) развертка, цековка, зенковка.
**10. Опиливание это операция по ---------**
а)  удалению сломанной пилы из места разреза на поверхности заготовки;
б)  распиливанию заготовки или детали на части;
в)  удалению с поверхности заготовки слоя металла при помощи режущего инструмента – напильника;
г)  удалению металлических опилок с поверхности заготовки или детали.
**11. Какие инструменты применяются при опиливании**:
а) применяются: плоскогубцы, круглогубцы, кусачки;
б) применяются: молоток с круглым бойком, молоток с квадратным бойком;
в) применяются: шабер плоский, зубило, киянка;
г) применяются: напильники, надфили, рашпили.
**12. Сверление это операция по ---------**
а) образованию сквозных или глухих квадратных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;
б) образованию сквозных или глухих овальных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;
в)  образованию сквозных или глухих треугольных  отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;
г) образованию сквозных или глухих цилиндрических отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла.
**13. Назовите виды свёрл:**а) треугольные, квадратные, прямые, угловые;
б) ножовочные, ручные, машинные, машинно-ручные;
в) спиральные, перовые, центровочные, кольцевые, ружейные;
г) самозатачивающиеся, базовые, трапецеидальные, упорные.
**14. Назовите ручной сверлильный инструмент:**а) сверло, развёртка, зенковка, цековка;
б) настольный сверлильный станок, вертикальный сверлильный станок, радиальный сверлильный станок;
в) ручная дрель, коловорот, трещотка, электрические и пневматические дрели;
г) притир, шабер, рамка, державка;
**15. Зенкерование это операция связанная с обработкой раннее просверленного -----------**
а)  штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной квадратной формы, более высокой точности и более низкой шероховатости;
б)  штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной треугольной формы, более высокой точности и более высокой шероховатости;
в) штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной овальной формы, более низкой точности и более низкой шероховатости;
г) штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной геометрической формы, более высокой точности и более низкой шероховатости.
**16. Назовите виды зенкеров:**а) остроносые и тупоносые;
б) машинные и ручные;
в) по камню и по бетону;
г) цельные и насадные.
**17. Развёртывание это операция по обработке-------------**а) резьбового отверстия;
б) раннее просверленного отверстия с высокой  степенью точности;
в) квадратного отверстия с высокой  степенью точности;
г) конического отверстия с высокой  степенью точности.
**18. Назовите профили резьбы:**а) треугольная, прямоугольная, трапецеидальная, упорная, круглая;
б) овальная, параболическая, трёхмерная, в нахлестку, зубчатая;
в) полукруглая, врезная, сверхпрочная, антифрикционная;
г) модульная, сегментная, трубчатая, потайная.
**19. Назовите системы резьбы:**а) сантиметровая, футовая, батарейная;
б) газовая, дециметровая, калиброванная;
в) метрическая, дюймовая, трубная;
г) миллиметровая, водопроводная, газовая.
**20. Назовите элементы резьбы:**
а) профиль зуба, наружный угол, средний угол, внутренний угол;
б) угол профиля, шаг резьбы, наружный диаметр, диаметр, внутренний диаметр;
в) зуб, модуль, наружный радиус, средний радиус, внутренний радиус;
г) шаг зуба, угол модуля, наружный профиль, средний профиль, внутренний профиль.
**21. Назовите виды плашек:**
а) круглая, квадратная (раздвижная), резьбонакатная;
б) шестигранная, сферическая, торцевая;

в) упорная, легированная, закаленная;
г) модульная, сегментная, профильная.
**22.Распиливание это операция---------**а) разновидность опиливания;
б) разновидность притирки;
в) разновидность шабрения;
г) разновидность припасовки.
**23. Припасовка** - **это слесарная операция по взаимной пригонке----------**
а) способам рубки двух сопряжённых деталей;
б) способами шабрения двух сопряжённых деталей;
в способами притирки двух сопряжённых деталей;
г) способами опиливания двух сопряжённых деталей.
**24. Шабрение –это окончательная слесарная операция ------------**
а)  заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – притира;
б) заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – шабера;
в) заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – надфиля;
г)  заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – рашпиля.
**25. Назовите виды конструкции шаберов :**а) клёпанные и сварные;
б) штифтовые и клиновые;
в) цельные и составные;
г) шпоночные и шплинтованные.