**Экзаменационный ТЕСТ**

**«Основы слесарного дела» гр.ЭСХ 19-1**

**1.Разметка это операция по-------**  
а) нанесению линий и точек на заготовку, предназначенную для обработки;  
б) снятию с заготовки слоя металла;  
в) нанесению на деталь защитного слоя;   
г) удалению с детали заусенцев.  
**2. Назвать виды разметки:**а) прямая и угловая;  
б) плоскостная и пространственная;  
в)  базовая;  
г)  круговая, квадратная и параллельная.  
**3. Назвать инструмент, применяемый при разметке:**а) напильник, надфиль, рашпиль;  
б) сверло, зенкер, зенковка, цековка;  
в) труборез, слесарная ножовка, ножницы;  
г) чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль.  
**4. Накернивание это операция по ------------**  
а)  нанесению точек-углублений на поверхности детали;  
б) удалению заусенцев с поверхности детали;  
в) распиливанию квадратного отверстия;  
г)  выпрямлению покоробленного металла.  
**5. Инструмент, применяемый при рубке металла:**а)  метчик, плашка, клупп;  
б) кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка;   
в) слесарная ножовка, труборез, ножницы по металлу;  
г)  слесарное зубило, крейцмейсель, канавочник, молоток.  
**6. Правка металла это операция по---------**

а) выправлению изогнутого или покоробленного металла, подвергаются только пластичные материалы;  
б) образованию цилиндрического отверстия в сплошном материале;  
в) образованию резьбовой поверхности на стержне;  
г)  удалению слоя металла с заготовки с целью придания нужной формы и размеров.   
**7. Выбрать правильный ответ. Назовите инструменты и приспособления, применяемые при правке металла:**а) параллельные тиски, стуловые тиски, струбцины;  
б) натяжка, обжимка, поддержка, чекан;  
в) правильная плита, рихтовальная бабка, киянка, молоток, гладилка;  
г)  кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка.  
8**. Резка металла это операция------**а)  связанная с разделением материалов на части с помощью режущего инструмента;    
б)  нанесению разметочных линий на поверхность заготовки;  
в)  по образованию резьбовой поверхности внутри отверстия;  
г)  по образованию резьбы на поверхности металлического стержня.  
**9. Назовите ручной инструмент для резке металла:**а) зубило, крейцмейсель, канавочник;  
б) слесарная ножовка, ручные ножницы, труборез;  
в) гладилка, киянка, кувалда;  
г) развертка, цековка, зенковка.  
**10. Опиливание это операция по ---------**  
а)  удалению сломанной пилы из места разреза на поверхности заготовки;  
б)  распиливанию заготовки или детали на части;  
в)  удалению с поверхности заготовки слоя металла при помощи режущего инструмента – напильника;   
г)  удалению металлических опилок с поверхности заготовки или детали.  
**11. Какие инструменты применяются при опиливании**:  
а) применяются: плоскогубцы, круглогубцы, кусачки;  
б) применяются: молоток с круглым бойком, молоток с квадратным бойком;  
в) применяются: шабер плоский, зубило, киянка;  
г) применяются: напильники, надфили, рашпили.   
**12. Сверление это операция по ---------**  
а) образованию сквозных или глухих квадратных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;   
б) образованию сквозных или глухих овальных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;   
в)  образованию сквозных или глухих треугольных  отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;   
г) образованию сквозных или глухих цилиндрических отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла.   
**13. Назовите виды свёрл:**а) треугольные, квадратные, прямые, угловые;  
б) ножовочные, ручные, машинные, машинно-ручные;  
в) спиральные, перовые, центровочные, кольцевые, ружейные;  
г) самозатачивающиеся, базовые, трапецеидальные, упорные.  
**14. Назовите ручной сверлильный инструмент:**а) сверло, развёртка, зенковка, цековка;  
б) настольный сверлильный станок, вертикальный сверлильный станок, радиальный сверлильный станок;  
в) ручная дрель, коловорот, трещотка, электрические и пневматические дрели;  
г) притир, шабер, рамка, державка;  
**15. Зенкерование это операция связанная с обработкой раннее просверленного -----------**  
а)  штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной квадратной формы, более высокой точности и более низкой шероховатости;  
б)  штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной треугольной формы, более высокой точности и более высокой шероховатости;  
в) штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной овальной формы, более низкой точности и более низкой шероховатости;  
г) штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной геометрической формы, более высокой точности и более низкой шероховатости.  
**16. Назовите виды зенкеров:**а) остроносые и тупоносые;  
б) машинные и ручные;  
в) по камню и по бетону;  
г) цельные и насадные.  
**17. Развёртывание это операция по обработке-------------**а) резьбового отверстия;  
б) раннее просверленного отверстия с высокой  степенью точности;   
в) квадратного отверстия с высокой  степенью точности;   
г) конического отверстия с высокой  степенью точности.   
**18. Назовите профили резьбы:**а) треугольная, прямоугольная, трапецеидальная, упорная, круглая;   
б) овальная, параболическая, трёхмерная, в нахлестку, зубчатая;  
в) полукруглая, врезная, сверхпрочная, антифрикционная;  
г) модульная, сегментная, трубчатая, потайная.  
**19. Назовите системы резьбы:**а) сантиметровая, футовая, батарейная;  
б) газовая, дециметровая, калиброванная;  
в) метрическая, дюймовая, трубная;   
г) миллиметровая, водопроводная, газовая.  
**20. Назовите элементы резьбы:**  
а) профиль зуба, наружный угол, средний угол, внутренний угол;  
б) угол профиля, шаг резьбы, наружный диаметр, диаметр, внутренний диаметр;  
в) зуб, модуль, наружный радиус, средний радиус, внутренний радиус;  
г) шаг зуба, угол модуля, наружный профиль, средний профиль, внутренний профиль.  
**21. Назовите виды плашек:**  
а) круглая, квадратная (раздвижная), резьбонакатная;  
б) шестигранная, сферическая, торцевая;

в) упорная, легированная, закаленная;  
г) модульная, сегментная, профильная.   
**22.Распиливание это операция---------**а) разновидность опиливания;  
б) разновидность притирки;  
в) разновидность шабрения;  
г) разновидность припасовки.  
**23. Припасовка** - **это слесарная операция по взаимной пригонке----------**  
а) способам рубки двух сопряжённых деталей;  
б) способами шабрения двух сопряжённых деталей;  
в способами притирки двух сопряжённых деталей;  
г) способами опиливания двух сопряжённых деталей.  
**24. Шабрение –это окончательная слесарная операция ------------**  
а)  заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – притира;    
б) заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – шабера;    
в) заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – надфиля;   
г)  заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – рашпиля.  
**25. Назовите виды конструкции шаберов :**а) клёпанные и сварные;  
б) штифтовые и клиновые;  
в) цельные и составные;  
г) шпоночные и шплинтованные.